

UniSilon

Cienkowarstwowy tynk strukturalny - silikonowy

Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">• Do wykonywania dekoracyjnych wypraw na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków;• Do wykonywania wierzchnich wypraw systemów ociepleń ze styropianem.												
Opis produktu:	Gotowa do użycia zaprawa o konsystencji pasty, na spoiwie z wodnych dyspersji żywic akrylowych oraz emulsji silikonowych, zawierająca naturalne kruszywa marmurowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.												
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Odporny na wpływy atmosferyczne, hydrofobowy, mrozoodporny, paroprzepuszczalny;• O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie, tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię;• Szczególnie łatwy w nanoszeniu i tworzeniu struktury, o długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania;• Przystosowany do barwienia w systemie komputerowym.												
Dane techniczne:	<table><tr><td>Gęstość objętościowa:</td><td>ok. 1,8 g/cm³,</td></tr><tr><td>Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:</td><td>≥ 0,3 MPa,</td></tr><tr><td>Opór dyfuzyjny (S_d):</td><td>< 1,4 m,</td></tr><tr><td>Współcz. przenikania wody (w):</td><td>≤ 0,1 kg/m²h^{0,5},</td></tr><tr><td>Konsystencja:</td><td>9 ± 1 cm,</td></tr><tr><td>Brak rys skurczowych w warstwie:</td><td>≤ 5 mm.</td></tr></table>	Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,	Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	≥ 0,3 MPa,	Opór dyfuzyjny (S _d):	< 1,4 m,	Współcz. przenikania wody (w):	≤ 0,1 kg/m ² h ^{0,5} ,	Konsystencja:	9 ± 1 cm,	Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.
Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,												
Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	≥ 0,3 MPa,												
Opór dyfuzyjny (S _d):	< 1,4 m,												
Współcz. przenikania wody (w):	≤ 0,1 kg/m ² h ^{0,5} ,												
Konsystencja:	9 ± 1 cm,												
Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.												
Zużycie:	ok. 2,8 kg/m ² - dla struktury baranka 1,5 mm (K15), ok. 3,2 kg/m ² - dla struktury baranka 2,0 mm (K20), Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.												
Kolory:	Biały oraz barwiony w systemie komputerowym wg kolekcji kolorystycznych przeznaczonych dla tynków silikonowych.												
Opakowania:	Wiadra plastikowe á 25 kg.												
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.												
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.												
Zasady bezpieczeństwa:	W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.												
Dokumenty formalno-prawne:	Deklaracja zgodności z normą PN-EN 15824:2009. Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.												

WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
 - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Istn. powłoki nośne, nie pylące – zmyć wodą pod ciśn.;
 - Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym.
- Podkład pośredni:** Na wszystkie podłoża przed nałożeniem tynku nanieść warstwę podkładu tynkarskiego PromaPrim Plus w kolorze wyprawy końcowej, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Przygotowanie materiału:** Zawartość pojemnika przemieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Nie rozcieńczać. Tylko w razie wyjątkowej potrzeby dodać niewielką ilość wody.
- Nakładanie materiału:** Masę tynkarską nanosić przy pomocy nierdzewnych kielni i pac murarskich na przygotowane podłoże sukcesywnie, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od uziarnienia tynku.
Następnie tą samą pacą, ustawioną do pod kątem ok. 30° względem podłoża, ściągnąć nadmiar materiału do grubości uziarnienia i wrzucić go ponownie do pojemnika ze świeżą zaprawą. Pozostający na pacy, pozbawiony uziarnienia szlam po ostatnim ściągnięciu, odrzucić jako odpad.
Następnie przystąpić natychmiast do wykonania ostatecznej struktury wyprawy, zacierając ją przy pomocy pac z tworzywa sztucznego ruchami okrężnymi. Szlam pozostający na pacach odrzucić jako odpad.
- Uwagi pomocnicze:
- Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.
 - Architektonicznie wydzielone, jednorodne, ciągłe powierzchnie obrabiać w jednym cyklu technologicznym, bez przerw. Pracując na nich z tynkiem, przestrzegać zasady prowadzenia prac „mokre w mokre”, tzn. nie dopuszczać do podeschnięcia nakładanego, ściąganego lub strukturuwanego materiału przed dołożeniem jego kolejnej partii.
 - Formując ostateczną strukturę wyprawy zwracać uwagę na jej jednakowy wygląd. W tym celu stosować jednakowe narzędzia i ruchy, zwracać szczególną uwagę na styki powierzchni obrabianych przez różnych pracowników (np. przy podestach rusztowań).

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia:

W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):
- po 24 godzinach wyprawa jest powierzchniowo sucha,
- po 2 - 3 dniach całkowicie sucha, możliwa do malowania odpowiednimi farbami.

Wysychanie wyprawy jest procesem fizycznym, polegającym na odparowaniu wody z materiału. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach ulega ono znacznemu spowolnieniu.

Karta techniczna produktu: UniSilon, stan: IX 2012.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.